



PHÚ QUANG MINH HỒ SƠ NĂNG LỰC

CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Add: Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

MST: 1000894937

Web: phuquangminh.mov.vn

Mail: phuquangminhltd@gmail.com

cuanhuaquangminh@gmail.com

phone : 0968484378

or: 0917843878

MỤC LỤC

- 1. Thư ngỏ**
- 2. Giấy DKKD**
- 3. Lịch sử phát triển công ty**
- 4. Tầm nhìn**
- 5. Mục tiêu**
- 6. Cam kết hành động**
- 7. Giá trị cốt lõi**
- 8. Hệ thống tổ chức**
- 9. Các sản phẩm chính**
- 10. Công nghệ sản xuất**
- 11. Máy móc thiết bị**
- 12. Một số công trình đã thực hiện**
- 13. Phụ lục kiểm soát chất lượng sản phẩm**



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Địa chỉ: Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

Tel: 0363912116 mob : 0917843878 - 0968484378

Email: cuanhuaquangminh@gmail.com, phuquangminhltd@gmail.com

Website: phuquangminh.mov.vn

GIỚI THIỆU

Kính thưa Quý khách hàng !

Lời đầu tiên, Công ty TNHH Sản Xuất và Thương Mại Phú Quang Minh xin được gửi tới quý khách hàng lời chúc thịnh vượng và sức khỏe!

Công ty TNHH Sản Xuất và Thương Mại Phú Quang Minh được thành lập 07/2011 theo quyết định của sở kế hoạch và đầu tư tỉnh Thái Bình. Là một doanh nghiệp trẻ, được điều hành bởi đội ngũ lãnh đạo, kỹ sư trẻ, năng động, nhiều kinh nghiệm. Với phương châm lấy sự hài lòng của quý khách hàng làm mục tiêu kinh doanh chúng tôi đã từng bước khẳng định được thương hiệu và giành được niềm tin cho khách hàng. Từ khi thành lập, công ty càng ngày càng lớn mạnh thể hiện ở việc không ngừng đưa vào các hoạt động sản xuất kinh doanh mới như:

1. Sản xuất và kinh doanh cửa nhựa lõi thép uPVC mang nhãn hiệu HRWindow
2. Cung cấp, lắp đặt cửa cuốn, cửa nhựa lõi thép, cửa nhôm kính cao cấp của tập đoàn Austdoor
3. Cung cấp, lắp đặt cửa kính, vách kính khổ lớn, cầu thang, lan can kính
4. Sản xuất và cung cấp lắp đặt cửa tự động, mái tôn, hoa sắt, các hạng mục cơ khí.
5. Sản xuất và kinh doanh cửa nhôm hệ cao cấp Việt Pháp.

Luôn đặt mục tiêu chất lượng lên hàng đầu, bao gồm cả chất lượng sản phẩm, kỹ thuật gia công lắp đặt, và chất lượng dịch vụ sau bán hàng như bảo hành bảo dưỡng. Chúng tôi đã được các bạn hàng tin tưởng và kí kết những hợp đồng lớn khắp các tỉnh phía bắc như: Thái Bình, Nam Định, Vĩnh Phúc, Phú Thọ, Yên Bái, Lào Cai,....Trong 2 năm liền công ty luôn đạt tốc độ tăng trưởng 35%.

Để thuận lợi hơn trong việc tìm hiểu và lựa chọn, chúng tôi xin trân trọng gửi tới bản hồ sơ năng lực với đầy đủ thông tin cơ bản của doanh nghiệp cũng như sản phẩm, dịch vụ của chúng tôi. Rất mong quý công ty xem xét và tạo điều kiện để chúng tôi được tham gia dự án với tư cách nhà cung cấp chính.

Chúng tôi xin trân trọng cảm ơn!

CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Giám đốc

Trần Viết Bình

PHÚ QUANG MINH – NIỀM TIN CHO MỌI CÔNG TRÌNH

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
TỈNH THÁI BÌNH
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN**

Mã số doanh nghiệp: 1000894937

Đăng ký lần đầu: ngày 18 tháng 07 năm 2011

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: PHU QUANG MINH PRODUCTION AND TRADING COMPANY LIMITED

Tên công ty viết tắt:

2. Địa chỉ trụ sở chính

Nhà ông Trần Viết Bình, xóm 8, Xã Quỳnh Hưng, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình, Việt Nam

Điện thoại: 0363912116- 0917843878

Fax:

Email: cuanhuaquangminh@gmail.com

Website: cuanhuaquangminh.tk

3. Ngành, nghề kinh doanh

STT	Tên ngành	Mã ngành
1	Sản xuất sản phẩm khác bằng kim loại chưa được phân vào đầu Chi tiết: Sản xuất khung nhôm kính, cửa thủy lực, cầu thang inox, cầu thang kính, cửa cuốn, cửa nhựa lõi thép, cửa sắt, rào sắt, mái tôn và các sản phẩm khác bằng kim loại	2599/Chính)
2	Bán lẻ đồ ngũ kim, sơn, kính và thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng trong các cửa hàng chuyên doanh Chi tiết: Bán lẻ khung nhôm kính, cửa thủy lực, cầu thang inox, cầu thang kính, cửa cuốn, cửa nhựa lõi thép, cửa sắt, rào sắt, mái tôn và các sản phẩm khác bằng kim loại; trang thiết bị nội ngoại thất; sơn, bột bả ma tít và vật liệu xây dựng khác	4752
3	Bán buôn vật liệu, thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng Chi tiết: Bán buôn khung nhôm kính, cửa thủy lực, cầu thang inox, cầu thang kính, cửa cuốn, cửa nhựa lõi thép, cửa sắt, rào sắt, mái tôn và các sản phẩm khác bằng kim loại; trang thiết bị nội ngoại thất; sơn, bột bả ma tít và vật liệu xây dựng khác	4603



STT	Tên ngành	Mã ngành
4	Đại lý, môi giới, đấu giá Chi tiết: Đại lý cung cấp sơn, bột bả ma tít	4610
5	Bán buôn đồ dùng khác cho gia đình Chi tiết: Bán buôn xe đạp và phụ tùng xe đạp	4649
6	Hoàn thiện công trình xây dựng Chi tiết: Trang trí nội ngoại thất và hoàn thiện công trình xây dựng	4330
7	Lắp đặt hệ thống xây dựng khác Chi tiết: Lắp đặt khung nhôm kính, cửa thủy lực, cầu thang inox, cầu thang kính, cửa cuốn, cửa nhựa lõi thép, cửa sắt, rào sắt, mái tôn và các sản phẩm khác bằng kim loại	4329
8	Bán lẻ hàng hóa khác mới trong các cửa hàng chuyên doanh Chi tiết: Bán lẻ xe đạp và phụ tùng xe đạp	4773
9	Gia công cơ khí; xử lý và tráng phủ kim loại	2592

4. **Vốn điều lệ** 300.000.000 đồng

Bằng chữ: Ba trăm triệu đồng

5. Vốn pháp định

6. Thông tin về chủ sở hữu

Họ và tên: **TRẦN VIỆT BÌNH**

Giới tính: *Nam*

Sinh ngày : *22/12/1982*

Dân tộc: *Kinh*

Quốc tịch: *Việt Nam*

Loại giấy chứng thực cá nhân: *Giấy chứng minh nhân dân*

Số: *151415777*

Ngày cấp: *03/07/1999*

Nơi cấp:

Công an tỉnh Thái Bình

Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú:

Xóm 8, Xã Quỳnh Hưng, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình, Việt Nam

Chỗ ở hiện tại:

Xóm 8, Xã Quỳnh Hưng, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình, Việt Nam

7. Người đại diện theo pháp luật

Chức danh: *Chủ tịch Công ty kiêm Giám đốc*

Họ và tên: **TRẦN VIỆT BÌNH**

Giới tính: *Nam*

Sinh ngày : *22/12/1982*

Dân tộc: *Kinh*

Quốc tịch: *Việt Nam*

Loại giấy chứng thực cá nhân: *Giấy chứng minh nhân dân*

Số: *151415777*

Ngày cấp: *03/07/1999*

Nơi cấp:

Công an tỉnh Thái Bình

Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú:

Xóm 8, Xã Quỳnh Hưng, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình, Việt Nam

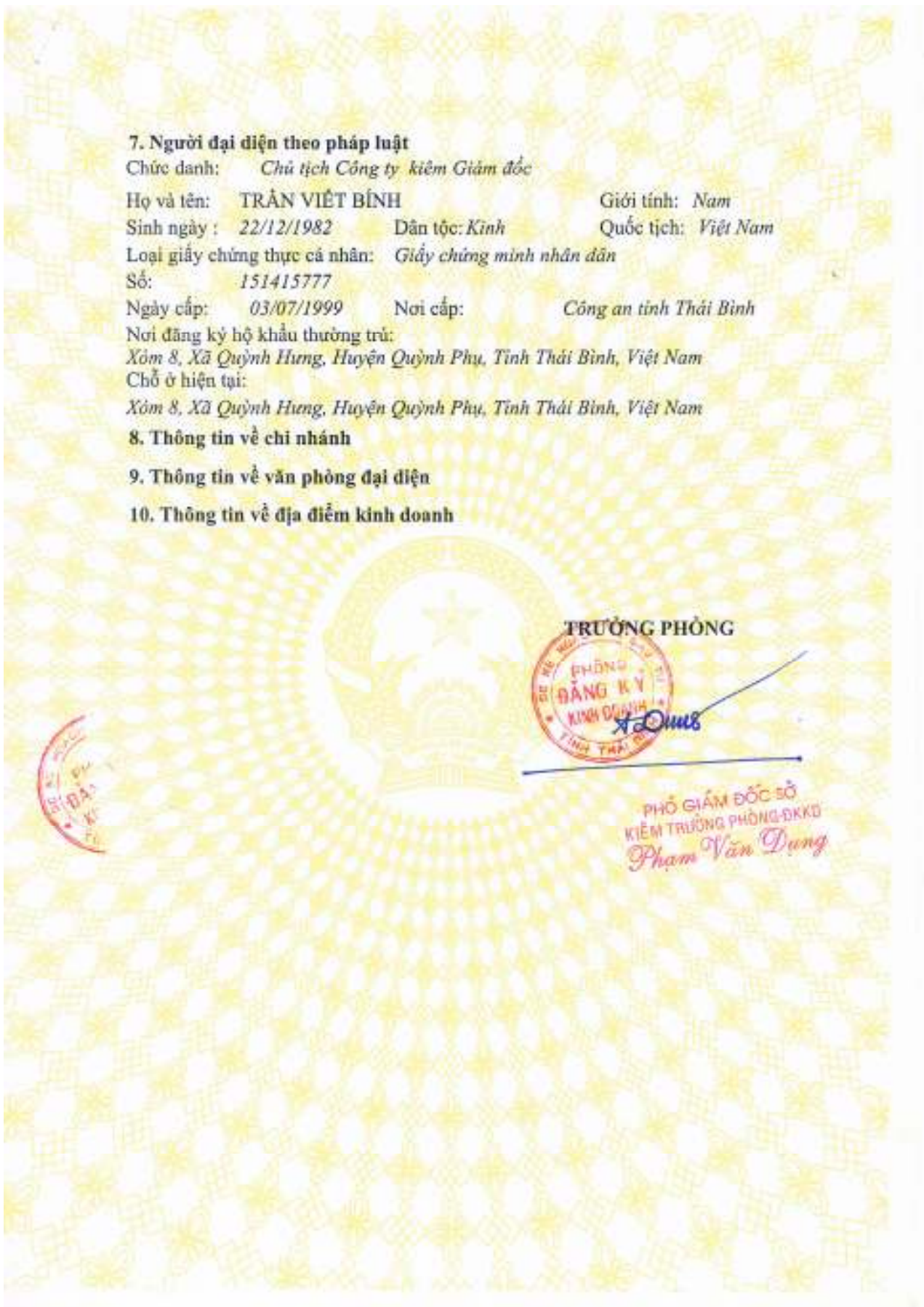
Chỗ ở hiện tại:

Xóm 8, Xã Quỳnh Hưng, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình, Việt Nam

8. Thông tin về chi nhánh

9. Thông tin về văn phòng đại diện

10. Thông tin về địa điểm kinh doanh



TRƯỞNG PHÒNG



PHÓ GIÁM ĐỐC SỞ
KIỂM TRƯỞNG PHÒNG-ĐKKD
Phạm Văn Dũng



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Địa chỉ: Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

Tel: 0363912116 mob : 0917843878 - 0968484378

Email: cuanhuaquangminh@gmail.com, phuquangminhltd@gmail.com

Website: phuquangminh.mov.vn

LỊCH SỬ PHÁT TRIỂN VÀ HOẠT ĐỘNG

Được thành lập tháng 07/2011 theo quyết định của sở kế hoạch và đầu tư tỉnh Thái Bình với vốn điều lệ 300,000,000 đ. Ban đầu công ty chuyên về sản xuất và lắp đặt cửa nhựa lõi thép uPVC mang thương hiệu của công ty **HRWindow** với xưởng sản xuất và văn phòng đại diện đặt tại Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình. Sau một năm hoạt động công ty đã dần khẳng định được thương hiệu và có được niềm tin của khách hàng.

Tháng 06/2012 , chỉ sau một năm hoạt động công ty đã nhanh chóng khẳng định được vị trí của mình không những trong tỉnh mà bước đầu đã có uy tín với các bạn hàng tỉnh bạn. Công ty đã mở thêm văn phòng đại diện tại địa chỉ số nhà 44 tổ 3 phường Trần Hưng Đạo - Thành Phố Thái Bình.

Tháng 08/2012 công ty đã liên hệ , ký hợp đồng chính thức là đại lý cấp 1 của công ty cổ phần Austdoor, chuyên cung cấp cửa cuốn tấm liền, cửa cuốn khe thoáng, cửa nhôm hệ cao cấp .

Tháng 10/2012 công ty mở rộng sản xuất sang lĩnh vực cơ khí gia công như cửa sắt, lan can, tường rào, và các hạng mục cơ khí khác.

Ban giám đốc cùng với cán bộ nhân viên không ngừng học tập và tự hoàn thiện mình, với quyết tâm làm chủ được công nghệ mới, đến tháng 12/2012 công ty đã chính thức đưa vào sản xuất sản phẩm mới đó là cửa nhôm hệ Việt Pháp cao cấp, cửa kính cường lực, vách ngăn kính khổ lớn.

Sau 3 năm thành lập và chính thức đi vào hoạt động, công ty đã đạt được nhiều thành công với mức tăng trưởng hàng năm đạt 35%, đã ký được nhiều đơn đặt hàng lớn với các đối tác có uy tín, vị thế của công ty ngày càng được khẳng định trên thị trường nội cũng như ngoại tỉnh.

PHÚ QUANG MINH – NIỀM TIN CHO MỌI CÔNG TRÌNH

MỤC TIÊU

1. Không ngừng cải tiến công nghệ, nâng cao năng suất lao động và chất lượng sản phẩm.

Để trở thành một công ty hàng đầu chuyên về sản xuất và cung cấp các hạng mục về cửa cũng như các hạng mục cơ khí khác, trong điều kiện thị trường không ngừng biến động, sự cạnh tranh khốc liệt giữa các doanh nghiệp. Ban lãnh đạo cùng với đội ngũ cán bộ công nhân viên không ngừng nghiên cứu cải tiến công nghệ, để nâng cao năng suất lao động cũng như chất lượng sản phẩm và chất lượng dịch vụ.

2. Luôn hướng tới khách hàng

- Luôn mang tới khách hàng sản phẩm cũng như dịch vụ với chất lượng cao nhất, trong thời gian nhanh nhất.
- Đáp ứng đa dạng nhu cầu của khách hàng bằng các dịch vụ gia tăng.
- Thiết lập các mối quan hệ thân thiết, bền vững với các khách hàng.

3. Năng động, sáng tạo

Đây là mục tiêu luôn được chú trọng, khuyến khích, và phát huy tại Phú Quang Minh. Chúng tôi hiểu rằng, tự do đổi mới và năng động sáng tạo là yếu tố tiên quyết để giúp Phú Quang Minh trở thành công ty hàng đầu. Môi trường cởi mở và năng động ở công ty luôn khuyến khích tiếp nhận những cá nhân năng động, sáng tạo .

4. Hợp tác, chia sẻ, tin cậy.

- Sức mạnh tập thể là nhân tố tạo nên sức mạnh của công ty. Đoàn kết được tạo ra từ sự kết hợp, bổ sung giữa các cá nhân với năng lực và cá tính riêng biệt.
- Thiết lập môi trường làm việc tin tưởng và tôn trọng lẫn nhau.
- Tạo cơ hội phát triển cho mọi thành viên.

CAM KẾT HÀNH ĐỘNG

Với phương châm “Hoàn thiện trên từng bước tiến” Phú Quang Minh không ngừng hoàn thiện mình, không chỉ trong công tác chuyên môn mà còn không ngừng hoàn thiện nhân cách, tác phong của từng nhân viên để ngày càng nâng cao chất lượng phục vụ khách hàng.

Là một công ty hoạt động với phương châm: Lợi ích của khách hàng là trên hết; lợi ích của người lao động được quan tâm; đóng góp hiệu quả vào sự phát triển của cộng đồng.

- **Đối với khách hàng:** chúng tôi cam kết thỏa mãn tối đa lợi ích của khách hàng trên cơ sở cung cấp cho khách hàng những sản phẩm, dịch vụ tối ưu, nhiều tiện ích, chi phí có tính cạnh tranh.
- **Đối với nhân viên:** Công ty quan tâm tới cả đời sống vật chất cũng như tinh thần của người lao động, đảm bảo mức thu nhập cao, ổn định, có cơ hội thăng tiến, người lao động thường xuyên có cơ hội nâng cao trình độ, phát triển năng lực bản thân.
- **Đối với cộng đồng:** Chúng tôi cam kết thực hiện tốt nghĩa vụ tài chính với nhà nước, luôn quan tâm tới công tác xã hội, chia sẻ khó khăn cho cộng đồng.

GIÁ TRỊ CỐT LÕI

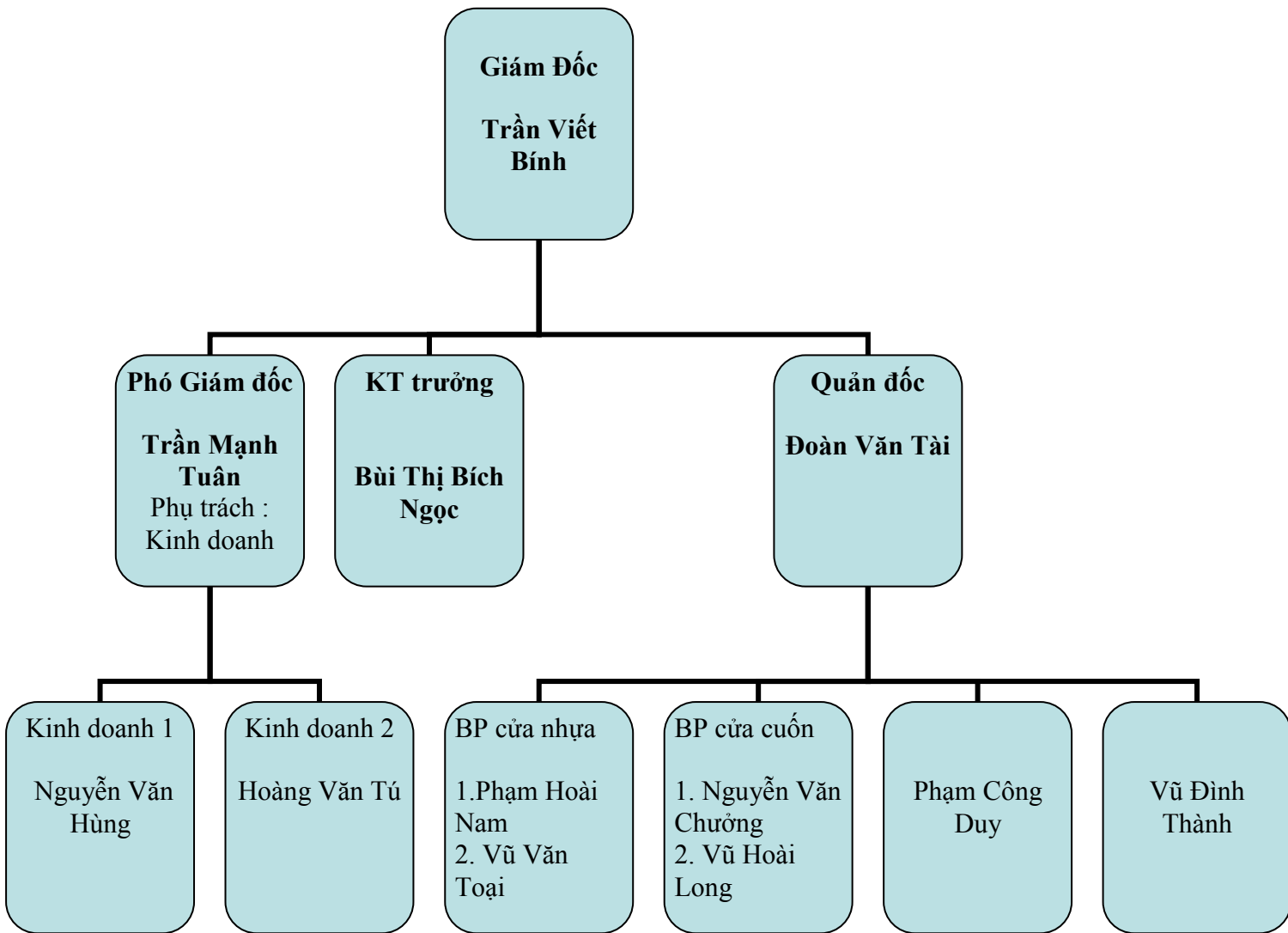
- Định hướng khách hàng là nền tảng mọi hoạt động
- Kết hợp hài hòa giữa lợi ích của khách hàng, nhân viên, cộng đồng là sợi chỉ xuyên suốt mọi hoạt động.
- Xây dựng văn hóa công ty theo phương châm tạo dựng một tập thể đoàn kết, tương trợ, văn minh, không ngừng học hỏi để hoàn thiện; luôn trao đổi thông tin để cùng tiến bộ.
- Công nghệ tiên tiến và quản trị thông tin có khoa học là cơ sở để tăng tốc và duy trì sức mạnh.
- Đội ngũ nhân viên luôn minh bạch và có tinh thần trách nhiệm, luôn thể hiện tính chuyên nghiệp và sáng tạo là cơ sở cho thành công của công ty.

TRỤ SỞ CHÍNH VÀ CÁC VĂN PHÒNG ĐẠI DIỆN

+ Trụ sở chính : Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

+ Văn phòng đại diện tại thành phố Thái Bình : số nhà 44 tổ 3 phường Trần Hưng Đạo - Thành Phố Thái Bình

SƠ ĐỒ TỔ CHỨC



NHÂN LỰC

Tổng số nhân sự : 12 người

- Công nhân sản xuất trực tiếp: 09 người

- Quản lý : 03 người

NĂNG LỰC LÃNH ĐẠO

	Họ và tên	Trần Viết Bình
	Chức vụ	Giám đốc
	Trình độ	Kỹ sư cơ khí ô tô ĐH Giao Thông Vận Tải Hà Nội
	Kinh nghiệm	7 năm
	Họ và tên	Trần Mạnh Tuấn
	Chức vụ	Phó giám đốc phụ trách kinh doanh
	Trình độ	Đại Học
	Kinh nghiệm	7 năm
	Họ và tên	Bùi Thị Bích Ngọc
	Chức vụ	Kế toán trưởng
	Trình độ	Cử nhân tiếng Anh – ĐH Quốc gia Hà Nội
	Kinh nghiệm	7 năm
	Họ và tên	Đoàn Văn Tài
	Chức vụ	Quản đốc
	Trình độ	Cao đẳng Bách Khoa
	Kinh nghiệm	5 năm

CÁC NHÓM NGÀNH CHÍNH

T T	Sản Phẩm	Nhãn Hiệu
1	Cửa nhựa lõi thép uPVC	HRWindow
2	Cửa cuốn, cửa nhựa, cửa nhôm Austdoor	Austdoor
3	Cửa kính thủy lực, vách kính	HRWindow
4	Cửa nhôm hệ cao cấp Việt Pháp	HRWindow
5	Cửa sắt, tường rào, mái tôn và các hạng mục cơ khí	

CỬA NHỰA UPVC, CỬA NHÔM HỆ VIỆT PHÁP

1. Đối tượng sử dụng sản phẩm

- Các dự án chung cư cao tầng, các tòa nhà văn phòng cao tầng
- Trường học, bệnh viện
- Khu resort, khu nghỉ dưỡng
- Các biệt thự, nhà liền kề, căn hộ cao cấp....

2. Công nghệ và vật liệu.

Cửa uPVC, cửa nhôm hệ **HRWindow** được sản xuất từ các vật liệu cấu thành :

- Thanh nhựa định hình uPVC : Được cung cấp bởi tập đoàn hàng đầu thế giới Conch, Shide, với hơn 50 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực sản xuất thanh Profile sử dụng trong sản xuất cửa cPVC.
- Thanh nhôm hệ được cung cấp bởi các tập đoàn hàng đầu Việt Nam như nhà máy nhôm Việt Pháp, nhà máy nhôm Gia Anh, nhà máy nhôm Đông Anh...
- Phụ kiện kim khí : Được nhập khẩu trực tiếp từ các hãng nổi tiếng châu Âu, Đức, Trung Quốc như Roto, GU, GQ,..
- Kính : Sản phẩm cửa uPVC **HRWindow** sử dụng kính Việt Nhật và một số loại kính đặc biệt khác như : Kính hộp cách nhiệt, kính an toàn, tranh kính, ...



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Địa chỉ: Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

Tel: 0363912116 mob : 0917843878 - 0968484378

Email: cuanhuaquangminh@gmail.com, phuquangminhltd@gmail.com

Website: phuquangminh.mov.vn

Cửa **HRWindows** với thiết bị dây chuyền máy móc hiện đại, có tính tự động hóa cao, công nghệ, và quy trình sản xuất hàng đầu của châu Âu. Sản phẩm cửa **HRWindow** đáp ứng được những tiêu chuẩn khắt khe nhất của châu Âu và Việt Nam.

3. Các ưu điểm vượt trội

Sản phẩm cửa nhựa Upvc, cửa nhôm cao cấp đã được sử dụng rộng rãi tại Mỹ, Châu Âu từ những năm 1960 nhưng phải tới tận những năm gần đây sản phẩm này mới có mặt ở châu Á. Ở Việt Nam, sản phẩm này mới có mặt từ đầu những năm 2000. Do có hàng loạt ưu điểm so với các loại cửa truyền thống.

1. Bền lâu dưới mọi điều kiện thời tiết khắc nghiệt, không cong vênh co ngót.
2. Cách nhiệt và tiết kiệm năng lượng lý tưởng
3. Chống thấm tuyệt đối
4. Cách âm tuyệt vời
5. Chống ăn mòn tối đa
6. Khả năng chống cháy cao
7. Kết cấu hài hòa sang trọng thể hiện đẳng cấp vượt trội
8. Thân thiện với môi trường
9. Giá thành phù hợp với người tiêu dùng

Vì vậy cửa nhựa uPVC, cửa nhôm cao cấp đang ngày một phát triển và đã và đang trở thành xu hướng tất yếu chung của thời đại!

CỬA CUỐN AUSTDOOR

1. Vật liệu và công nghệ

Được sản xuất từ vật liệu nhập khẩu như thép hợp kim Colorbond (với cửa tấm liền) và hợp kim nhôm 6063 (với cửa khe thoáng), dây chuyền sản xuất nhập khẩu, đồng bộ đem lại chất lượng sản phẩm vượt trội, bề mặt nan được sơn bằng sơn ngoài trời của hãng Tiger Drylac cho lớp sơn bền bỉ trên 10 năm.

Cửa được trang bị hệ thống truyền động tích hợp công nghệ Austmatic giúp cho cửa hoạt động êm ái, nhẹ nhàng, tự động đảo chiều khi gặp vật cản giúp tăng độ tiện nghi, an toàn

2. Đối tượng sử dụng .

- Sử dụng cho nhà máy, kho bãi, ..
- Cho nhà mặt phố, nhà lô, biệt thự...
- Các công trình dân dụng khác.

PHÚ QUANG MINH – NIỀM TIN CHO MỌI CÔNG TRÌNH



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI PHÚ QUANG MINH

Địa chỉ: Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình

Tel: 0363912116 mob : 0917843878 - 0968484378

Email: cuanhuaquangminh@gmail.com, phuquangminhltd@gmail.com

Website: phuquangminh.mov.vn

3. Ưu điểm vượt trội.

+ Tính đồng bộ : Các thông số kỹ thuật được xác định chính xác tại nhà máy đảm bảo việc lắp đặt dễ dàng, thuận tiện không quá phụ thuộc vào tay nghề thợ lắp đặt, giúp cửa vận hành ổn định, tuổi thọ cao.

+ Siêu êm: Với thiết kế khung kỹ thuật đồng bộ, hệ thống con lăn trợ lực và hệ gioăng giảm chấn giúp triệt tiêu 90% tiếng ồn.

+ Công nghệ Austmatic: Giúp cho cửa có khả năng vận hành êm ái, tự đảo chiều khi gặp vật cản, dễ dàng thoát hiểm khi khẩn cấp,

HOA, CỬA SẮT VÀ CÁC HẠNG MỤC CƠ KHÍ

Vật liệu được cung cấp bởi các nhà cung cấp có uy tín trên thị trường Việt Nam như công ty Hòa Phát, công ty Hoàn Vũ,.... Sản xuất trên dây chuyền máy móc hiện đại, đồng bộ, đội ngũ công nhân lành nghề, đem lại chất lượng sản phẩm vượt trội, năng suất cao luôn đáp ứng được yêu cầu của khách hàng về tiến độ cũng như chất lượng.

NHÀ XƯỞNG VÀ MÁY MÓC THIẾT BỊ

1. Nhà xưởng

Xưởng sản xuất cửa nhôm, nhựa và cơ khí được đặt tại Quỳnh Hưng, Quỳnh Phụ, Thái Bình trên tổng diện tích 1000m² không gian thoáng mát, an ninh đảm bảo. Hệ thống kho chứa nguyên liệu và thành phẩm thuận tiện cho sản xuất. Xưởng nằm trên trục đường chính thuận lợi cho việc thông thương với Nam Định, Hải Phòng, Hải Dương,

2. Máy móc thiết bị chính.

Máy cắt thanh nhôm, thanh nhựa

Thông số KT	
Công suất	2x2,2kW
Điện áp	380V/50Hz
Chiều dài cắt	Min 450mm, max 5500mm
Xử lý lớn nhất	H=135*300mm
Kích thước ngoài	6000x1200x1200
Tốc độ cắt	0,5 phút/ lần



Máy hàn nhựa

Tính năng và đặc điểm:

Máy hàn chuyên dụng hàn phôi cửa nhựa uPVC.

Sử dụng bộ điều khiển lập trình (PLC), đảm bảo hoạt động ổn định và độ chính xác cao.

Mỗi hàn làm nóng ở nhiệt độ 245°C - 260°, ép bằng hơi áp suất cao, đảm bảo liên kết cao hơn.

Máy có hàn tự động 4 điểm ra luôn 1 khuôn cửa 4 góc

Thông số kỹ thuật	
Công suất	10 kW
Điện áp	380V/50Hz
Chiều cao phôi hàn	20-120mm
Chiều rộng phôi hàn	20-120mm
Khẩu độ hàn	120x1800x3000mm
Tốc độ hàn	0,5 phút/ lần



Máy ghép góc cửa nhôm hệ

Thông số kỹ thuật:

- Máy ghép góc chuyên dụng cho cửa nhôm, ghép góc cánh cửa, khung cửa lắp ráp, sản xuất hiệu quả cao;
- Thiết bị kẹp tự động có thể di chuyển qua lại;
- Sử dụng hệ thống ép thủy lực, giúp cho máy hoạt động ổn định dễ sử dụng và bảo trì;
- Lưới sản linh hoạt dễ dàng điều chỉnh lên xuống trái phải, thích ứng với nhiều loại phôi khác nhau;
- Đưa vào áp suất thấp, ép áp suất cao, bảo đảm quy trình làm việc ổn định;
- Kích thước lớn nhất cho phép: 1800 x 3000mm;
- Kích thước nhỏ nhất cho phép: 450 x 450mm;
- Hành trình xi lanh ghép góc: 0 ~ 50mm.



Máy phay đầu đố

- Phay Profile nhôm cho cửa ra vào và cửa sổ. Bảng ép lớn, 1 lưới, có thể phay 6-10 thanh phôi cùng 1 lần.
- Lưới nhiều tầng có thể điều chỉnh vị trí, thay phôi chỉ cần chỉnh vị trí lưới mà không cần thay lưới,
- Tiết kiệm thời gian sản xuất và chi phí lưới phay.
- Tùy thuộc vào từng loại phôi, nhiều lưới phay cũng có thể làm việc một mình hoặc đồng bộ.
- Đường kính lưới phay lớn hơn, tăng phạm vi phay làm việc lớn hơn.
- Tấm ép phôi dày hơn giúp tránh được sự biến của phôi.
- Dây vào làm việc bằng xi lanh hơi, nhẹ nhàng hiệu quả cao.
- Độ gồ ghề: Ra12.5µm



Máy cắt nẹp kính

Sử dụng để cắt nẹp kính cho cửa nhựa lõi thép, vách kính

Thông số kỹ thuật:

- Công suất: 1.5KW
- Điện áp: 380V, 50Hz
- Không khí áp suất :0.5-0 0,8 MPa
- Tốc độ cắt: 2800r/min
- Kích thước ngoài: 580 * 1200mm * 1000mm
- Trọng lượng: 210kg



Máy đục lỗ khóa

- Máy này được sử dụng để gia công máng, bụng khóa, ổ khóa, lỗ phần cứng và các loại lỗ khe cắm thiết bị đặc biệt.

- Bàn chép hình tỉ lệ 1:1, với nhiều lỗ các hình dạng khác nhau cho phép xử lý các lỗ hình phức tạp và đa dạng.

- Tốc độ phay cao (12000r/min), bàn kẹp khí nén, hiệu quả, ổn định và hiệu suất đáng tin cậy.

Thông số kỹ thuật:

- Công suất: 1.75KW
- Điện áp: 380V, 50Hz
- Không khí áp suất :0.5-0 0,8 MPa
- Tốc độ cắt: 12000r/min
- Kích thước phay cho phép: 5 * 75mm, 8 * 90mm
- Phạm vi phay của phôi: 290mm * 90mm
- Kích thước mặt cắt ngang tối đa xử lý phay: 120mm * 100mm
- Kích thước ngoài: 870mm * 1400mm * 770mm
- Trọng lượng: 280kg



Máy hàn sắt, inox

- Máy Hàn Điện Tử sử dụng được khi điện yếu (180V-240V)
 - Tiết kiệm điện năng 50% - 60%
 - Hiện thị dòng hàn kỹ thuật số
 - Hiệu suất làm việc cao. Có chế độ bảo vệ quá nhiệt, quá tải, nguồn điện không ổn định.
 - Có hai chức năng: hàn đũa và hàn khí Argon (TIG) AC (hàn nhôm) và DC (hàn đồng, sắt, Inox)
 - Vật liệu hàn: Sắt, Inox, Đồng, Nhôm.
- Ứng dụng: Hàn cửa sắt, Inox, nhôm, vật dụng gia đình, công nghiệp...



Các loại máy móc phụ trợ khác

Máy khoan cần

- Máy có các ưu điểm nổi trội hơn so với máy khoan công nghệ cũ:
 - Nhỏ gọn, kết cấu đẹp mà vẫn đảm bảo độ bền cơ học của máy
 - Độ chính xác của máy cao, máy chạy êm thân thiện với người dùng
 - Các thiết bị bảo hộ và thiết bị đảm bảo an toàn cho người sử dụng được tích hợp trên máy
 - Tiết kiệm điện mà công suất vẫn đảm bảo cho người sử dụng.



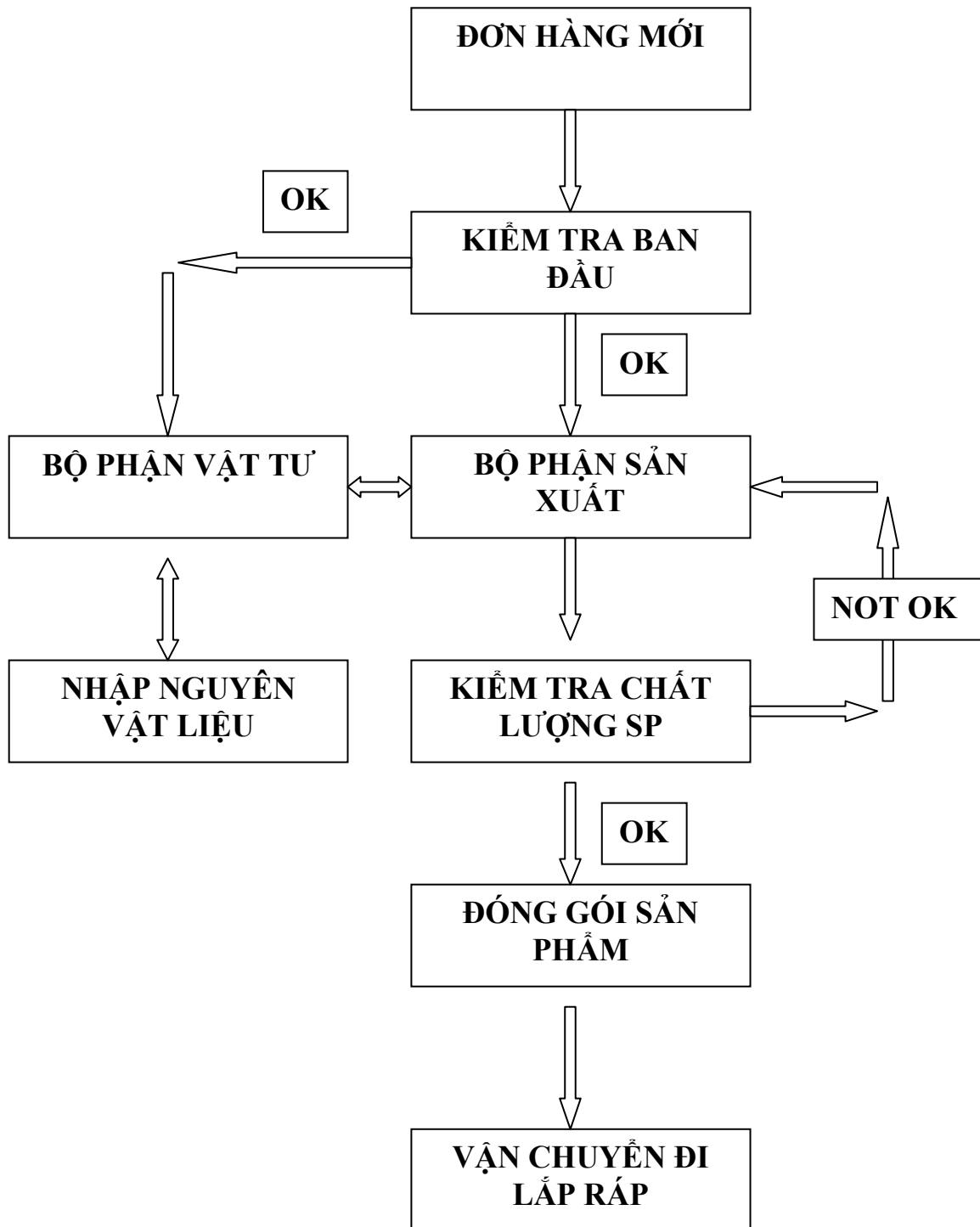
Thiết bị cầm tay khác



CÔNG SUẤT SẢN XUẤT

Tổng công suất thiết kế là 800m2 cửa nhựa, cửa nhôm, 10 tấn hoa sắt, 1000m2 mái tôn/ tháng

QUY TRÌNH SẢN XUẤT



- 1. Khi nhận được một đơn hàng mới: bộ phận kế hoạch, tài chính kế toán sẽ kiểm tra thông tin ban đầu bao gồm:**
 - Hợp đồng kinh tế
 - Số tiền tạm ứng
 - Khối lượng công việc
 - Bản vẽ, chủng loại, thông tin về tiến độ giao hàng .
 - Sau khi kiểm tra thì chuyển bản vẽ, khối lượng xuống bộ phận vật tư và bộ phận sản xuất
- 2. Bộ phận vật tư bóc tách khối lượng sản xuất**
 - Nếu vật tư trong kho còn đủ để sản xuất thì cấp xuống cho bộ phận sản xuất.
 - Nếu vật tư không đủ thì lên kế hoạch nhập vật tư và cấp đủ cho SX
- 3. Bộ phận sản xuất nhận được bản vẽ cũng như khối lượng sẽ tiến hành**
 - Lên bản vẽ sản xuất lô hàng
 - Nhận NVL từ BP vật tư (kiểm tra vật liệu đầu vào nếu có lỗi, hỏng, thiếu thì báo lại)
 - Tiến hành sản xuất lô hàng
 - Sau khi SX xong lô hàng thì chuyển sang BP kiểm tra chất lượng.
- 4. Kiểm tra chất lượng sản phẩm**
 - Khi nhận được thông tin từ SX về lô hàng, BP kiểm tra chất lượng sẽ kiểm tra theo các tiêu chuẩn sau:
 - + Kích thước, chủng loại, theo bản vẽ
 - + Kiểm tra chức năng hoạt động cửa
 - + Kiểm tra ngoại quan các sản phẩm
 - Sau khi kiểm tra C/L sản phẩm thỏa mãn thì chuyển sang đóng gói.
 - Trong quá trình kiểm tra nếu có sai sót, hư hỏng thì chuyển lại BP sản xuất để khắc phục
- 5. Đóng gói và chuyển đi lắp đặt cho khách hàng.**
 - Sau khi kiểm tra chất lượng sản phẩm thỏa mãn y/c thì hàng sẽ được đóng gói và chuyển đi lắp đặt cho khách hàng.

HÌNH ẢNH CÁC CÔNG TRÌNH ĐÃ THỰC HIỆN

1. Nhà máy thức ăn gia súc JAPFA Thái Bình

Tên dự án: Nhà máy thức ăn gia súc JAPFA Thái Bình **Chủ đầu tư:** Công ty Cổ phần JAPFA Comfeed Việt Nam

Trong đó :

+ Giai đoạn I : Nhà máy thức ăn gia súc Japfa Thái Bình.

Cty Phú Quang Minh lắp đặt hệ thống cửa nhựa lõi thép Upvc, đã thi công với thời gian 30 ngày và bàn giao ngày 26/11/2011. **Địa điểm xây dựng :** KCN Phúc Khánh – Thái Bình

+ Giai đoạn II: Nhà máy ấp trứng huyện Quỳnh Phụ - Thái Bình

Nhà máy ấp trứng ký hợp đồng ngày 02/12/2011. **Địa điểm xây dựng :** Quỳnh Phụ – Thái Bình

Thời gian hoàn thành: 35 ngày kể từ ngày ký hợp đồng

PROJECT : JAPFA HATCHERY - QUYNH PHU - THAI BINH
PROJECT OWNER : JAPFA COMFEED VIETNAM JOINT STOCK COMPANY



DESIGNED : MARKLAND CONSTRUCTION INVESTMENT & CONSULTANT , JSC

2. Nhà máy sx INOX Sơn Hà

Chủ đầu tư: Công ty CP quốc tế Sơn Hà
Investor: Son Ha International Joint Stock
Company.

Địa điểm xây dựng : Khu CN Phùng -
Thị Trấn Đan Phượng, Hà Tây

Quản lý thực hiện dự án: Công ty CP
công trình thép Sumita
thầu cửa : Cty Phú Quang Minh.

Diện tích cửa Upvc: 1200m²

Hình thức đầu tư : Đầu tư mới

Thời gian thuê đất: 49 năm

Thời gian hoàn thành: Tháng 3 / 2012



3. Nhà máy sx bao bì chất dẻo công nghiệp JPC

Chủ đầu tư: Công ty trách nhiệm hữu hạn
JPC Việt Nam (JPC VIET NAM Co., LTD)

Địa điểm xây dựng : Khu CN Châu Sơn -
Thị Xã Phú Lý Hà Nam

Construction Point: Chau Son Industrial Park
, Phu Ly – Ha Nam.

Hình thức đầu tư: Đầu tư mới.

Quản lý thực hiện dự án: Công ty CP công
trình thép Sumita

Tư vấn thiết kế: Trung tâm tư vấn thiết kế
(Sumita)

Thời gian hoàn thành: Tháng 11 / 2011

Quy mô dự án.

Tổng diện tích: 2ha

Diện tích xây dựng 15.000 m²

+ Diện tích nhà xưởng 11.160 m²

+ Diện tích nhà điều hành: 1.600 m² 2 tầng

+ Diện tích để xe: 500 m²

+ Diện tích nhà ăn: 500m²

+ Diện tích nhà bảo vệ: 40m²

+ Diện tích sân đường: 1200m²

+ Diện tích cửa Upvc : 250m²



4. Dự án cải tạo, nâng cấp hệ thống nhà ga xe lửa tuyến Hà Nội – Lào Cai

Chủ đầu tư: Đường sắt Việt Nam

Quản lý thực hiện dự án: Công ty cổ phần CE Việt Nam

Địa điểm xây dựng : Hà Nội – Lào Cai

Tư vấn thiết kế : Công ty cổ phần CE Việt Nam

Hình thức đầu tư: Đầu tư mới

Thời gian hoàn thành: Tháng 01/2014

Quy mô dự án.

2013	Hệ thống nhà ga tuyến Hà Nội – Lào Cai (Cty cổ phần CE Việt Nam)	- Cửa nhựa lõi thép - Hoa sắt cửa sổ - Mái tôn	3,262,000,000 đ
1	Ga Hà Nội	- Cửa nhựa lõi thép	120 m ²
2	Ga Gia Lâm	- Cửa nhựa lõi thép	116m ²
3	Ga Đông Anh	- Cửa nhựa lõi thép	78 m ²
4	Ga Phúc Yên	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
5	Ga Hương Canh	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
6	Ga Vĩnh Yên	- Cửa nhựa lõi thép	76 m ²
7	Ga Hướng Lại	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
8	Ga Bạch Hạc	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
9	Ga Việt Trì	- Cửa nhựa lõi thép	86 m ²
10	Ga Phú Đức	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
11	Ga Tiên Kiên	- Cửa nhựa lõi thép	54 m ²
12	Ga Chí Chủ	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
13	Ga Phú Thọ	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
14	Ga Vũ Yên	- Cửa nhựa lõi thép	46 m ²
15	Ga Ấm Thượng	- Cửa nhựa lõi thép	52 m ²
16	Ga Đoan Thượng	- Cửa nhựa lõi thép	42 m ²
17	Ga Yên Bái	- Cửa nhựa lõi thép	86 m ²
18	Ga Cổ Phúc	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²
19	Ga Ngòi Hóp	- Cửa nhựa lõi thép	56 m ²

20	Ga Mậu A	- Cửa nhựa lõi thép	56 m2
21	Ga Mậu Đông	- Cửa nhựa lõi thép	72 m2
22	Ga Trái Hút	- Cửa nhựa lõi thép	56 m2
23	Ga Lâm Giang	- Cửa nhựa lõi thép	56 m2
24	Ga Lang Khay	- Cửa nhựa lõi thép	56 m2
25	Ga Bảo Hà	- Cửa nhựa lõi thép	82 m2
26	Ga Thái Văn	- Cửa nhựa lõi thép	86 m2
27	Ga Phố Lu	- Cửa nhựa lõi thép	86 m2
28	Ga Lạng	- Cửa nhựa lõi thép	52 m2
29	Ga Thái Niên	- Cửa nhựa lõi thép	68 m2
30	Ga Làng Giàng	- Cửa nhựa lõi thép	56 m2
31	Ga Lào Cai	- Cửa nhựa lõi thép	86 m2

Ga Tiên Kiên



Ga Cổ Phúc



Ga Lâm Giang



Ga Lào Cai



Ga Mậu Đông

Ga Ngòi Hóp



Ga Phố Lu



Ga Việt Trì



5. Ngân hàng chính sách huyện Tam Dương – Vĩnh Phúc

Chủ đầu tư: Chi nhánh ngân hàng chính sách xã hội tỉnh Vĩnh Phúc

Địa điểm xây dựng : Huyện Tam Dương – Vĩnh Phúc

Hình thức đầu tư: Đầu tư mới.
Quy mô dự án

Quản lý thực hiện dự án: Công ty cổ phần tư vấn và giám sát xây dựng Vĩnh Phúc

Tư vấn thiết kế: Công ty cổ phần tư vấn và đầu tư Vạn Tường

Thời gian hoàn thành: Tháng 08 / 2014

- **Khối lượng cửa nhựa lõi thép : 250m²**
- **Khối lượng cửa cuốn : 30m²**
- **Khối lượng hoa sắt cửa sổ : 1 tấn**



6. Dự án công ty may Hàn Quốc HNJ Vina

Chủ đầu tư: Công ty may Hàn Quốc HNJ Vina

Quản lý thực hiện dự án: Công CP ứng dụng và chuyên giao công nghệ XD

Địa điểm xây dựng : Cụm công nghiệp Đồng Tu – Hưng Hà – Thái Bình

Tư vấn thiết kế: Công CP ứng dụng và chuyên giao công nghệ XD

Hình thức đầu tư: Đầu tư mới.

Thời gian hoàn thành: Tháng 10 / 2014

Quy mô dự án

- **Khối lượng cửa nhựa lõi thép : 350m²**
- **Khối lượng cửa cuốn : 30m²**
- **Khối lượng hoa sắt cửa sổ : 2 tấn**



7. Cụm nhà văn hoá huyện Mường Mô – Lai Châu

Chủ đầu tư: Tỉnh Lai Châu

Quản lý thực hiện dự án: Sở xây dựng tỉnh
Lai Châu

Địa điểm xây dựng : Huyện Mường Mô –
Tỉnh Lai Châu

Tư vấn thiết kế: Cty TNHH tư vấn và xây
dựng Thái Phương


Hình thức đầu tư: Đầu tư mới.

Thời gian hoàn thành: Tháng 12 / 2014


Quy mô dự án

- Khối lượng cửa nhựa lõi thép :
150m²
- Khối lượng hoa sắt cửa sổ : 2 tấn
- Khối lượng mái tole chống nóng :
600 m²




	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 1/8


S T T	NỘI DUNG KIỂM SOÁT TỪNG BƯỚC CÔNG VIỆC	
1	CẮT PROFILE CHO KHUÔN CÁNH, KHUNG CỬA	Thiết bị - Máy cắt nhựa chuyên dùng, gồm máy 2 đầu ký hiệu máy CGMA;SSJ06-3700
		Yêu cầu của thiết bị - Khí nén cấp cho thiết bị đạt 6~8 bar, điện áp 380v/ 50Hz và thiết bị chạy ổn định.
		Yêu cầu của sản phẩm - Thanh nhựa không bị trầy xước bề mặt, vỡ và cong vênh Cắt phải đảm bảo kích thước theo bản vẽ thiết kế - Sai lệch khung là : ± 0.5 (mm) - Sai lệch của khuôn cánh là : - 0.5(mm) - Sai lệch của đổ là : ± 0.5 (mm) - Đối với cửa trượt dung sai của cánh biến đổi theo khung . - Chọn đúng chủng loại ký hiệu vật liệu yêu cầu trong bản vẽ thiết kế - Góc cắt phải đảm bảo góc độ theo bản vẽ thiết kế
	CẮT THÉP GIA CƯỜNG CHO KHUÔN CÁNH, KHUNG CỬA	Thiết bị - Máy cắt thép băng cưa và máy cắt đĩa
		Yêu cầu của thiết bị - Lưỡi cắt phải sắc, máy hoạt động ổn định và không có tiếng ồn lạ. - Ê tô kẹp phải chắc chắn. - Điện áp cấp cho thiết bị 220V/ 50Hz.
		Yêu cầu của sản phẩm - Không cong vênh, biến dạng và rỉ sét. Đúng mã hiệu và đúng kích thước bản vẽ. Sai lệch trên cho phép là - 2 (mm) - Góc cắt phải đảm bảo góc độ đúng theo bản vẽ yêu cầu
2	PHAY MỘNG ĐÓ	Thiết bị - Máy phay mòng đồ chuyên dùng mã ký hiệu DX2000 và các loại dao cắt phù hợp cho từng loại nhựa (SHIDE/CONCH/QUEEN/GF/ REHAU...)
		Yêu cầu của thiết bị - Khí nén cấp cho thiết bị là 6~8 bar .Điện áp 380V/ 50 Hz. - Máy chạy không có tiếng kêu ồn khác thường.

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 2/8


			- Dao phay mỏng phải được gá lắp chặt.
		<i>Yêu cầu của sản phẩm</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Phay đồ phải đảm bảo kích thước, dung sai cho phép mỏng đồ + 0.2 (mm) – 0.5 (mm) - Góc cắt phải đảm bảo đúng góc độ (90 ° cho cửa hình vuông góc, và các góc độ phức tạp cho cửa vòm và cửa hình tam giác vv) - Biên dạng của mỏng đồ phải đảm bảo đúng góc độ (Theo từng hệ profile). - Thanh đồ không được cong vênh và xước. - Phải làm sạch hết ba vĩa sau khi phay xong mỏng đồ
		<i>Thiết bị</i>	- Máy khoan tay
3	KHOAN LỖ THOÁT NƯỚC	<i>Yêu cầu của thiết bị</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Điện áp 220V/ 50 Hz. - Máy chạy không có tiếng kêu ồn khác thường.
		<i>Yêu cầu của sản phẩm</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Khoan lỗ thoát nước chỉ áp dụng cho thanh khung cửa phía dưới khuôn cánh cả trên và dưới đồ ngang cố định của khung cửa. Cánh cửa - Lỗ thoát nước mưa có kích thước 5 x (12-30) mm - Lỗ thoát nước phía cạnh , bên ngoài của khung cửa là chỉ khoan thùng một lớp vách ngăn nhựa của thanh profile kích thước là 5 x30 (mm) - Lỗ thoát nước phía dưới và trên của khuôn cánh cũng có kích thước là 5 x 30 (mm) hoặc là Ø (6.5 –8) mm - Lỗ thoát nước mặt trong của khuôn cánh và khung cách đầu thanh nhựa là ≤ 50 (mm) - Lỗ thoát nước phía cạnh bên của khung và cạnh ngoài của khung cách nhau là 50 (mm) - Hai lỗ thoát nước cách nhau là 600 (mm) - Số lượng lỗ thoát nước có thể thay đổi theo chiều dài của thanh profile, nhưng chỉ được phép dao động tối đa trong khoảng cách kích thước cho phép - Đối với đồ lắp trên khung thì ta phải khoan hai lỗ thoát nước nằm bên cạnh cách đầu thanh đồ là 50 (mm) kích thước lỗ thoát nước là 5 x 30 (mm) hoặc là Ø (6.5 –8) mm - Đối với đồ lắp trên cánh lỗ thoát nước nằm bên cạnh và phía dưới của thanh profile đồ kích thước lỗ thoát nước là 5 x 30 (mm) hoặc là Ø (6.5 –8) mm

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖ THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 3/8


4	BẮN VÍT LIÊN KẾT THÉP GIA CƯỜNG	Thiết bị	Máy bắn vít bán tự động
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Đầu bắn vít không bị mòn quá. - Máy chạy êm, không có tiếng ồn lạ
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Khi bắn vít, mũ vít không được chìm sâu quá xuống nhựa và nhô lên trên mặt thanh nhựa. Mũ vít phải chìm vừa bằng mặt thanh nhựa. - Khoảng cách giữa các vít ≤ 300 mm, chiếc vít đầu tiên cách đầu thanh nhựa từ 70~ 100 (mm) - Vít dùng để liên kết thép gia cường là vít có đầu tự khoan sắt, $\varnothing 4 \times 15$ (mm). Mũ côn để chìm bằng mặt thanh nhựa, đầu vít vặn bằng driver plus (tô vít đầu 4 cạnh). - Đối với thanh nhựa có chiều dài nhỏ hơn 600 mm, thì phải luôn luôn bắn 2 vít ở hai đầu thanh nhựa. - Thép gia cường phải được lắp đúng chủng loại và ngắn hơn cạnh gấn chéo 45° của thanh nhựa 15 - 20 mm. - Không bắn vít vào vị trí khoan lỗ ổ khóa và vị trí lắp đồ cố định, nếu không chú ý sẽ ảnh hưởng đến công đoạn tiếp theo. - Ngoài các tiêu chuẩn về khoảng cách các vít, tùy thuộc vào chiều dài thanh nhựa cụ thể mà ta sẽ phân chia số lượng và khoảng cách cho thẩm mỹ nhưng phải trong khoảng kích thước cho phép
5	KHOAN LỖ TAY NẮM VÀ Ổ KHÓA	Thiết bị	- Máy khoan lỗ ổ khóa: SSK 02-100
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Máy hoạt động ổn định, mũi khoan sắt và đúng tọa độ. - Điện áp cấp cho thiết bị 220V/ 50Hz.
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Vị trí lỗ tay nắm, ổ khóa phải chính xác theo bản vẽ thiết kế - Đối với cửa sổ mở trong khoan lỗ tay nắm qua một lớp thép gia cường - Đối với cửa sổ mở ngoài cửa hắt khoan lỗ tay nắm qua hai lớp thép gia cường - Đối với cửa đi: Lỗ lắp ổ khóa phải chính xác và kích thước được xác định theo từng loại phụ kiện , theo thiết kế.

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 4/8


6	HÀN KHUÔN VÀ KHUNG CÁCH	Thiết bị	Máy Hàn 2 đầu : HJ 02-3500 2/2
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Nhiệt độ môi trường nhỏ hơn 15⁰C thì tuyệt đối không được hàn. - Nhiệt độ hàn (tắm ra nhiệt) là từ (240⁰ đến 250⁰), tùy theo từng loại profile do hãng nào sản xuất mà ta điều chỉnh cho phù hợp. - Trong quá trình hàn không cho không khí đối lưu quá mạnh tại khu vực tắm gia nhiệt (ví dụ không được dùng quạt) - Thời gian hàn là (25đến 35) (giây). - Thời gian ra nhiệt từ (25 đến 35) (giây). - Khí nén cấp cho thiết bị là (6 ~8) (bar) - Khí cấp cho đầu gá kẹp Profile là (4 ~6) (bar) - Thường xuyên làm sạch tấm nhựa chống dính bọc quanh tấm gia nhiệt nếu bị rách phải thay ngay.
7	LÀM SẠCH ĐƯỜNG HÀN	Thiết bị	- Máy làm sạch bán tự động:
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Sau khi hàn xong khung nhựa phải vuông góc và đảm bảo kích thước. - Sau khi hàn xong tránh cho môi bị va chạm mạnh . - Mối hàn không bị chuyển màu (bị cháy) so với màu nguyên bản của profile. Nếu mối hàn bị chuyển nâu có nghĩa là nhiệt độ hàn quá cao. - Mối hàn không bị rỗ, nếu bị rỗ có nghĩa là nhiệt độ hàn bị thấp hoặc thanh profile không sạch (có dính dầu). - Kiểm tra bề mặt cắt profile phải bằng phẳng , sạch sẽ không có dầu, nước mồ hôi hay phoi profile , không có bụi bẩn . - Thanh nhựa trước khi hàn phải dùng khí thổi hết bụi trong lòng của nó và không được làm dính dầu. - Vị trí các thanh nhựa của khung phải đúng vị trí theo bản vẽ và số đánh dấu trên thanh nhựa từ khi cắt. - Máy chạy ổn định, toạ độ cắt của các dao cắt phải chính xác theo từng loại Profile. - Dao cắt sắc, đối với các dao quay phải đủ tốc độ 1400 ~1500 V/phút.

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 5/8


			<ul style="list-style-type: none"> - Khí nén cấp cho thiết bị 6 ~8 bar.
			<ul style="list-style-type: none"> - Vết hàn sau khi làm sạch phải phẳng so với mặt cạnh của thanh Profile và không còn ba vĩa. - Đường hàn sau khi làm sạch không được cắt rộng và sâu quá. Rộng (2.5~5) mm sâu ≤ 0,5 (mm) (Vát cạnh C= 2(mm)) - Sau khi hàn xong trong vòng 30 phút phải tiến hành làm sạch ngay để đảm bảo độ bền mối hàn - Khi làm sạch ta phải chú ý kiểm tra chất lượng vết hàn. Vết hàn không bị rỗ và biến màu sắc. - Máy này chỉ làm sạch được cho khung có góc 90⁰ và các mặt ngoài của khung nhựa.
8	LẮP ĐÓ.	Thiết bị	- Máy khoan cầm tay và các loại mũi khoan Ø8,5 và Ø 13
		Yêu cầu của thiết bị	- Nhỏ, gọn và hoạt động ổn định
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Phần tiếp giáp giữa đồ và khung phải khít vững chắc (không được để hở khe lớn). - Vị trí đồ phải đúng và vuông góc với khung. - Vít lắp đồ phải vặn chặt. - Đối với đồ cố định có lắp cánh lên đó, ta sẽ không dùng nổi đồ mà dùng các ke góc nổi đồ và cắt thép gia cường dài đúng bằng thanh nhựa.
9	LÀM SẠCH ĐƯỜNG HÀN TRONG VÀ LẮP GIOĂNG CAO SU.	Thiết bị	- Dụng cụ cầm tay (chàng, đục) (Con lăn lắp gioăng cao su chuyên dụng).
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Dụng cụ làm sạch, lắp gioăng cao su cầm tay yêu cầu phải nhỏ gọn và tiện dụng. - Làm sạch đường hàn trong chỉ áp dụng cho máy làm sạch không làm được góc trong của khung cửa. - Dụng cụ làm sạch: Dùng đục cầm tay để làm sạch
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Không được làm xước bề mặt profile nhựa. - Phải làm sạch hết các vĩa hàn còn lại mà máy không làm sạch được. - Gioăng cao su phải nằm đều trong rãnh gioăng, đúng chiều và không được hở góc. Phải thẳng, phẳng phần tiết giáp đầu giăng

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỦA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 6/8

			phải khí
10	LẮP RÁP PHỤ KIỆN KIM KHÍ	Thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Máy bắn vít, mũi khoan các loại, đầu bắn vít và vít tự khoan nhựa Ø4x25L, Ø4x30L và Ø4x35L Ø4 x40L - Dưỡng để lắp giáp phụ kiện kim khí.
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Máy bắn vít lắp phụ kiện kim khí phải điều chỉnh được mô men, tốc độ và gọn nhẹ. - Đầu bắn vít không bị mòn quá và vít phải đúng chủng loại.
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Phụ kiện lắp phải đúng chủng loại, đúng vị trí và đầy đủ. - Sau khi lắp xong vị trí giữa cánh và khung phải đúng tiêu chuẩn kỹ thuật công nghệ. - Độ ộp của khuôn cánh lên khung 8 ± 0.5 mm - Độ khít của khuôn cánh lên khung là 06 ± 0.5 mm - Cửa đóng mở không bị mắc, trơn tru .
11	CẮT NỆP CHÈN KÍNH	Thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Máy cắt nẹp chèn kính : SY03-1800 - Dưỡng đo chuyên dùng.
		Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Khí nén cấp cho thiết bị là 6~8 bar - Tốc độ dao cắt 1450 ~ 1500 v/phút. - Dao cắt sắt, máy hoạt động không có tiếng kêu khác thường và phải có che chắn bụi. - Thường xuyên kiểm tra phẩm định vị gá kẹp, thước đo kích thước để đảm bảo kích thước của nẹp được chuẩn , khi thấy xuất hiện ba via thì phải bảo trì dao cắt
		Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Hai nẹp gắn cắt chuẩn , hai nẹp dài ≥ 1000 (mm) dung sai cho phép là + 0,5 (mm) - Để đo chiều dài nẹp kính ta dùng thước chuyên dùng để đo chiều dài thanh nẹp. - Góc cắt thanh nẹp và găng cao su phải đảm bảo 45^0 đối với khung có góc vuông và đúng chủng loại nẹp. - Khi lắp phải tuân theo trình tự quy định và chỉ đóng bằng búa nhựa (cao xu).

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX	Lần ban hành: 01
	CỬA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 7/8

12 LẮP HỘP KÍNH VÀ MIẾNG ĐỆM HỘP KÍNH.	Thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Lắp nẹp xong các góc nẹp phải khít và phẳng.
	Yêu cầu của thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Bàn lắp kính và kiểm tra cửa chuyên dùng KV2800HF, KV2800H - Búa nhựa và cao su. - Tay lấy kính chuyên dùng. - Bay chỉnh kính (hình nêm, làm bằng nhựa hoặc gỗ mềm), dụng cụ này có nhiệm vụ đưa vào khe hở giữa khung nhựa và hộp kính để điều chỉnh miếng đệm hộp kính cho hộp kính cân bằng
	Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Bay chỉnh kính mềm, dẻo dai và nhẹ. - Tay lắp kính phải đảm bảo độ hút chân không. Mặt cao su lấy kính không bị sứt và chắc chắn. - Bàn lắp kính và chỉnh cửa phải chắc chắn, độ nghiêng đảm bảo 10⁰. - Khí cấp cho thiết bị có áp suất là 4~6 bar <p>- Chèn kính phải đúng vị trí và đủ dày sao cho khung cửa vòng. Hộp kính phải ngay ngắn và cân xứng. Nẹp chèn kính phải tỳ đúng vào thanh nhôm cỡ kính (Hộp kính).</p> <p>- Miếng đệm hộp kính phải đặt đúng vị trí và đúng chung loại để đảm bảo phân bố lực.</p> <p>- Hộp kính đưa vào khung phải nằm toàn bộ nên mặt của miếng đệm, nếu chưa nằm hết nên mặt miếng đệm sẽ bị vỡ kính khi lắp nẹp kính.</p> <p>- Ô kính chét ta sẽ dùng 4 miếng đệm kính, hai miếng đặt ở phía dưới đáy hộp kính, cách góc khoảng 80~100 mm đối với kích thước nhỏ hơn 1M, lớn hơn 1M sẽ là 80~100 mm (tùy theo khung kính lớn hay nhỏ, hai miếng đệm còn lại sẽ đặt ở hai cạnh bên của khung cửa và cách góc trên khoảng 100~150 mm tùy theo kích thước cụ thể. Hai miếng đệm phía dưới đáy ta điều chỉnh hết phần nêm của miếng đệm, còn hai miếng đệm ở hai bên ta sẽ để ở mức điều chỉnh tối đa, để có đủ khoảng không đưa hộp kính vào và điều chỉnh cho hộp kính cân đối.</p> <p>- Cửa quay & lật ta cũng dùng 5 miếng đệm kính, 2 miếng đặt ở góc dưới phía trục bản lề, 2 miếng đối diện phía trên góc xa trục bản lề (hình vẽ) và góc trên phía trục bản lề. Vị trí từ góc khung cửa đến vị trí miếng đệm cũng tương tự như ô kính chét.</p>

	CÔNG TY TNHH SX & TM PHÚ QUANG MINH	Mã hiệu: QT-05
	HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SX CỬA NHỰA LỖI THÉP GIA CƯỜNG UPVC	Lần ban hành: 01
		Ngày có hiệu lực: 01.04.2012
		Số trang/Tổng số trang: 8/8

13 HOÀN THIÊN VÀ NHẬP KHO		<ul style="list-style-type: none"> - Đối với cửa quay (không lật) ta dùng 4 miếng đệm kính. Hai miếng góc dưới phía trục bản lề, hai miếng đối diện góc trên phía xa bản lề và vị trí từ góc khung cửa đến vị trí miếng đệm cũng tương tự như ô kính chết.
	Thiết bị	<ul style="list-style-type: none"> - Bàn gá chuyên dùng
	Yêu cầu của sản phẩm	<ul style="list-style-type: none"> - Kích thước bao đúng bản vẽ thiết kế. - Đúng chủng loại kính và Pano theo bản vẽ. - Vị trí đồ đúng như bản vẽ. - Đảm bảo độ kín khít giữa cánh và khung 06 ± 0.5 mm độ ộp khuôn cánh lên khung là 8 ± 0.5 mm - Phụ kiện kim khí lắp đầy đủ, trừ tay nắm và vỏ bọc bản lề. - Thanh Profile không bị xước, lớp linon bảo vệ còn nguyên và không bị cong. - Cửa mở nhẹ nhàng. - Tay nắm đúng bên (trái hay phải).
	Đánh mã số ký hiệu và nhập kho	<ul style="list-style-type: none"> - Sau khi lắp đặt hộp kính và nẹp xong. Ta tiến hành kiểm tra lại toàn bộ các chi tiết của phụ kiện kim khí và điều chỉnh phụ kiện kim khí cho chính xác. - Đo kiểm các kích thước chế tạo theo bản vẽ. - Điều chỉnh các vết xước, các góc nổi còn hờ nếu có thể. - Đánh mã số sản phẩm và nhập kho, việc đánh mã số sản phẩm này chỉ cần các thông tin về hợp đồng và ngày giao hàng. (Theo qui định quản lý kho và qui ước đánh mã số khách hàng.)